

Měřicí přístroj

Mobilní proudový zdroj	v.č. 14008.100	typ INMAG 1000AC
-------------------------------	--------------------------	----------------------------

Technická data

Jmenovitý výstupní proud:	1000 A střídavých
Jmenovité vstupní napětí na prázdko Un:	3,2 V střídavých
Maximální příkon:	3 kVA
Pracovní prostředí:	obyčejné ve smyslu IEC664
Teplota okolí:	0-+40°C(do +50°s redukcí proudu o -15%)
Krytí:	IP 30

Magnetická prášková metoda je způsob nedestruktivního testování kovových feromagnetických materiálů za účelem zjištění povrchových vad, nebo vad nacházejících se těsně pod povrchem.

Touto metodou lze za dobrých podmínek zjišťovat i vady délky pod 1 mm a šířky od 10 μm.

Během zkoušky je díl zmagnetován buď přímo (průchodem elektrického proudu), nebo nepřímo (vnějším zdrojem magnetického pole) například v cívce, nebo pomocí elektromagnetu. V místě, kde se nachází vada, nemůže být pole koncentrované v takové míře, jako v základním feromagnetickém materiálu. Magnetické pole proto vystupuje nad povrch. Tvoří takzvaný magnetický rozptylový tok. Místo, kde magnetické siločáry opouštějí základní materiál, a kde do něj opět vstupují, nazýváme magnetický pól. V místě vady se tak vytvoří malý magnet. Na povrch zkoušeného dílu se nanese detekční prostředek ve formě feromagnetického prášku. Zrnka detekčního prostředku jsou přitahována rozptylovým tokem nad vadami a tvoří viditelnou indikaci. Indikace je následně operátorem vyhodnocena dle kritérií přípustnosti.

