

Měřicí přístroj

Elektromagnet ruční	v.č. 1648998	typ TEWM 220 N
----------------------------	------------------------	--------------------------

Technická data

Průřez pólu:	cca 22 x 27 mm
Odtrhová síla:	cca 17 kg
Intenzita mg pole (cca):	50 Hz = 70 A/cm

Tato metoda patří mezi nejpoužívanější povrchové metody. Je zaměřena na hledání povrchových a těsně podpovrchových vad (**do hloubky maximálně 6 ti milimetrů**). Tato metoda je použitelná jen na feromagnetických materiálech.

Princip: Metoda je založena na principu rozptylných polí. Kontrolovaná předmět je vhodně zmagnetován. Na jeho povrch je nanesen feromagnetický prášek. Magnetické pole je v místě necelistvosti (defektu) deformováno a na povrch vystupuje takzvané rozptylné magnetické pole. V tomto místě dochází k přitahování a seskupování feromagnetického prášku vhodné barvy. Tím je vada zvýrazněna a odhalena.

